



MEGARES
TECHNIKA POŁĄCZEŃ

MEGARES - Technika Połączeń
ul. Bracka 7
26-600 Radom

tel. (048) 383-64-66
e-mail: biuro@megares.pl
www.megares.pl

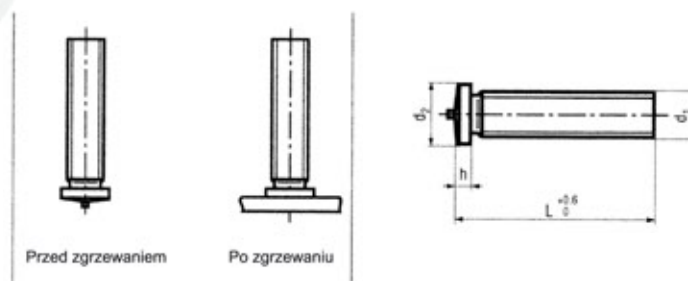
ELEMENTY DO ZGRZEWANIA

TRZPIEŃ GWINTOWANY DO ZGRZEWANIA DIN 32501	str. 2
TRZPIEŃ Z GWINTEM WEWNETRZNYM DO ZGRZEWANIA DIN 32501	str. 3
TRZPIEŃ BEZ GWINTU DO ZGRZEWANIA DIN 32501	str. 4
TRZPIEŃ GWINTOWANY DO ZGRZEWANIA	str. 5
TRZPIEŃ GRUBOGWINTOWANY DO ZGRZEWANIA	str. 6
ŚRUBA Z ŁBEM WALCOWYM DO ZGRZEWANIA DIN 34817 , PN-85/M-82412	str. 7
NAKRĘTKA SZESCIOKĄTNA DO ZGRZEWANIA DIN 929	str. 8
NAKRĘTKA KWADRATOWA DO ZGRZEWANIA DIN 928	str. 9

TRZPIEŃ GWINTOWANY DO ZGRZEWANIA DIN 32501

TYP:
PT

MATERIAŁ:
STAL MIEDZIOWANA
STAL NIERDZEWNA A2-50
ALUMINIUM
MOSIĄDZ



d1	M3	M4	M5	M6	M8
d2 +/- 0.2	4.5	5.5	6.5	7.5	9
h	0.7 - 1		0.8 - 1.4		

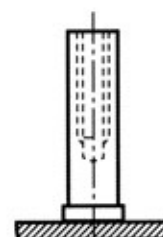
TRZPIEŃ Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM DO ZGRZEWANIA DIN 32501

TYP:
M-IT

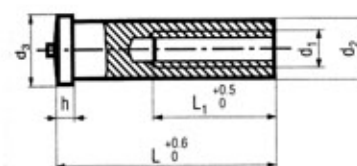
MATERIAŁ:
STAL MIEDZIOWANA
STAL NIERDZEWNA
ALUMINIUM



Przed zgrzewaniem



Po zgrzewaniu



d1	M3	M4	M5	M6
d2	5	6	7.1	8
d3 +/- 0.2	6.5	7.5	9	9
L1	5	6	7.5	7.5
h	0.7 - 1.4			

TRZPIEŃ BEZ GWINTU DO ZGRZEWANIA DIN 32501

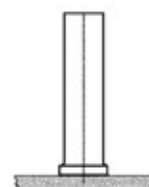
TYP:
M-UT

MATERIAŁ:
STAL MIEDZIOWANA
STAL NIERDZEWNA
ALUMINIUM

PRZED ZGRZEWANIEM



PO ZGRZEWANIU



d1 +/- 0.1	3	4	5	6	7
d3 +/- 0.2	4.5	5.5	6.5	7.5	9
h	0.7-1.4		0.8-1.4		

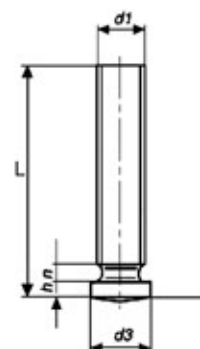
TRZPIEŃ GWINTOWANY DO ZGRZEWANIA

TYP:
M-PS

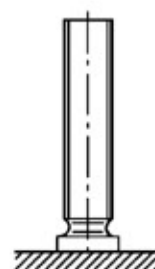
MATERIAŁ:
STAL MIEDZIOWANA
STAL NIERDZEWNA



PRZED ZGRZEWANIEM



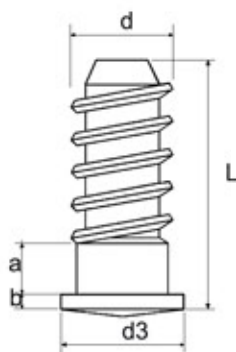
PO ZGRZEWANIU



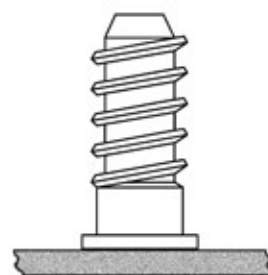
d1	M3	M4	M5	M6	M8	M10
d3 +/- 0.2	4	5	6	7	9	11
h	0.7 - 1.4		0.8 - 1.4			
n max	1.5		2			
L+0.6 /- 0	6 - 30 mm	6 - 40 mm	8 - 45 mm	8 - 55 mm	10 - 55 mm	16 - 60 mm

TRZPIEŃ GRUBOGWINTOWANY DO ZGRZEWANIA

MATERIAŁ:
 STAL MIEDZIUWANA



Przed zgrzewaniem

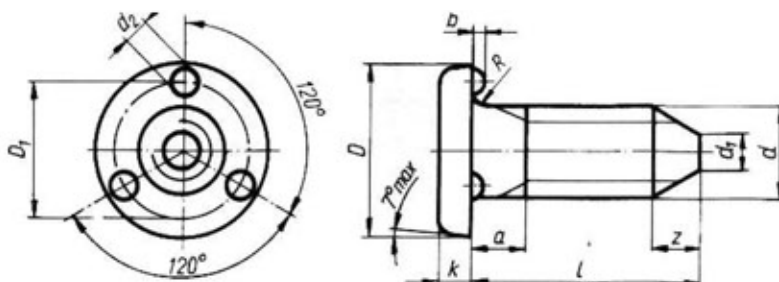


Po zgrzewaniu

$d \pm 0.1$	5	5	5	5	5	5
$d3 \pm 0.3$	6	6	6	6	6	6
$b \pm 0.15$	0.7					
a max	2.3	3				
$L \pm 0.3$	9.2	12	14.2	16.5	18.	25

ŚRUBA Z ŁBEM WALCOWYM DO ZGRZEWANIA DIN 34817 , PN-85/M-82412

MATERIAŁ:
STAL - KL.5.8 , 8.8, 10.9

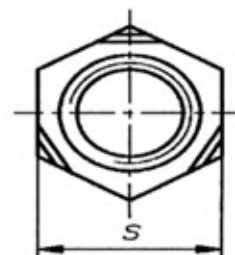
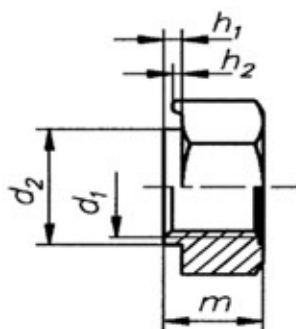


d	M5	M6	M7	M8	M10	M12
D	12	13	14	17	19	22
D1	9	9,5	10,5	13	15	18
d1	1,6	2	2,5	3	3,5	4
d2	2,5	2,5	2,5	3	3	4
k	2	2,5	2,5	3,5	3,5	4,5
a	3,1	3,4	4	5,3	5,8	6,3
b	1	1	1	1,3	1,3	1,3
z	2,3	2,9	3,4	4,8	5,3	7

WYKONYJEMY TAKŻE ŚRUBY DO ZGRZEWANIA WEDŁUG RYSUNKU KLIENTA.

NAKRĘTKA SZEŚCIOKĄTNA DO ZGRZEWANIA DIN 929

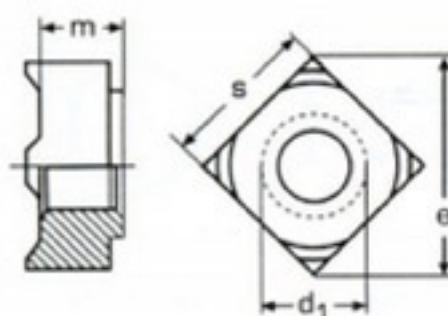
MATERIAŁ:
STAL
STAL NIERDZEWNA



d1	d2 H13	h1	h2	m h14	s h13
M5	7	0,7	0,4	4	10
M6	8	0,75	0,4	5	11
M8	10,5	0,9	0,5	6,5	14
M10	12,5	1,15	0,65	8	17
M12	14,8	1,4	0,8	10	19
M16	18,8	1,8	1	13	24

NAKRĘTKA KWADRATOWA DO ZGRZEWANIA DIN 928

MATERIAŁ:
STAL
STAL NIERDZEWNA



d1	e min.	h $\pm 0,1$	m h14	s h14
M4	9	0,6	3,5	7
M5	12	0,8	4,2	9
M6	13	0,8	5,0	10
M8	18	1,0	6,5	14
M10	22	1,2	8,0	17
M12	25	1,4	9,5	19